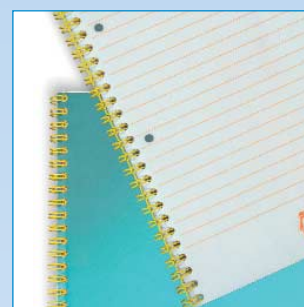
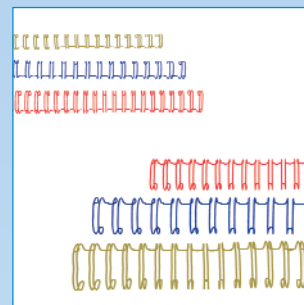


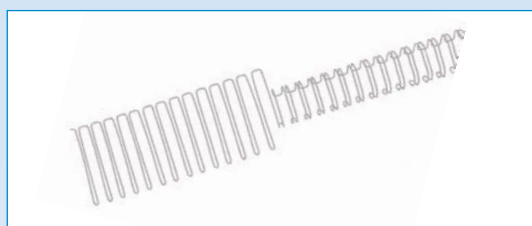
Formmaschine für Kammbindung **F 95 α**



Zum Formen von vorgerundeten
Drahtkammbindeelementen aus
nylonummantelten Draht von
der Spule.



- Drahtentnahme von der Spule und Führung zur ersten Formstation.
- Formen zu einer zick-zack Drahtmatte.



- Übergang zu allen weiteren Verarbeitungsmaschinen über den Verbindungstisch F 95 a 926.
- Problemloser Übergang auch zu Weiterverarbeitungssystemen von fremden Herstellern.

- Formgebung/Rundung in der dritten Station.
- Summenzähler der produzierten Schlaufen.



Die Bindungsdurchmesser entsprechen den international üblichen Abmessungen für die Drahtkammbindung.

Formmaschine für Kammbindung **F 95 α**



Technische Daten

Teilung 1/3" = 3:1*

Bindungsdurchmesser	Schlaufen/Minute	Drahtdurchmesser	Drahtmengen für 1000 Schlaufen
1/4"	600	0,7 mm	0,1460 kg
1/4"	600	0,8 mm	0,1907 kg
5/16"	600	0,8 mm	0,2225 kg
3/8"	600	0,8 mm	0,2633 kg
7/16"	600	0,9 mm	0,4142 kg
1/2"	600	0,9 mm	0,4641 kg
9/16"	600	1,0 mm	0,5584 kg

Teilung 1/2" = 2:1*

Bindungsdurchmesser	Schlaufen/Minute	Drahtdurchmesser	Drahtmengen für 1000 Schlaufen
7/16"	400	0,9 mm	0,3972 kg
1/2"	400	1,0 mm	0,5393 kg
9/16"	400	1,2 mm	0,8532 kg
5/8"	400	1,2 mm	0,9443 kg
3/4"	400	1,2 mm	1,1713 kg
7/8"	400	1,2 mm	1,3075 kg
1"	400	1,2 mm	1,4437 kg

Bindungsdurchmesser bei abweichender Teilung auf Anfrage!

Grundausrüstung	Ein Durchmesser im Bereich von Teilung 3:1, oder ein Durchmesser im Bereich von Teilung 2:1
Bindungsdurchmesser	Durch zusätzliche Teile und Austausch der Formwerkzeuge können alle Durchmesser im Bereich von Teilung 3:1 oder 2:1 produziert werden. *Die Teilung ist vorgegeben und kann nicht verändert werden.
Drahtqualität	Nylonummantelter Draht von der Spule
Elektrische Ausrüstung	230/400 V; 3 Phasen; 50/60 Hz; 0,75 kW andere Spannungen auf Anfrage!
Platzbedarf mit Drahtspule	3,50 m x 1,00 m
Gewicht ohne Drahtgebilde	430 kg
Sonderausführung F 95 e	Bindungsdurchmesser 1 1/4" Teilung 2:1

Aufspulmaschine

F 95 w



In Verbindung mit der Formmaschine F 95 a, um die endlos produzierten Schlaufen auf Spulen zu wickeln.



- Verbindung von der Formmaschine über den Verbindungstisch F 95 a 926
- Automatische Steuerung über Sensoren auf dem Verbindungstisch.
- Trennung der einzelnen Lagen durch einen mitlaufenden, seitlich eingeschnittenen und längsperforierten Papierstreifen.*
- Summenzähler der produzierten Schlaufen an der Formmaschine F 95 a.
- Durch Austausch der Einlaufschiene für alle Durchmesser und Teilungen einsetzbar.



Aufspulen und mitlaufender Papierstreifen

* Vorbereiten des Papierstreifens auf dem Papierstreifenschneider K 37

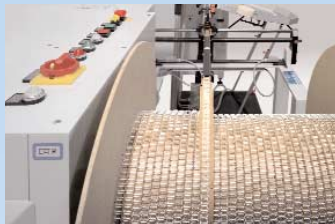
Technische Daten

Bedienung	1 Person
Elektrische Ausrüstung	230/400 V; 3 Phasen; 50/60 Hz; 0,55 kW andere Spannungen auf Anfrage!
Maschinenmaße	1,30 m x 1,00 m
Gewicht	185 kg

Papierstreifenschneider K 37

Zum Vorbereiten des Trennpapiers für die Aufspulmaschine F 95 w.

- Abspulen von der Papierrolle.
- Seitliches Einschneiden und durchgehende Längsperforation.
- Aufspulen für den Einsatz auf der Aufspulmaschine F 95 w.
- Einstellbar für Papierstreifen der Bindungsdurchmesser von 1/4" bis 1".
- Papierqualität: Kraftpapier von der Rolle.



Technische Daten

Elektrische Ausrüstung	230/400 V; 3 Phasen; 50/60 Hz; 0,18 kW andere Spannungen auf Anfrage!
Maschinenmaße	0,85 m x 0,85 m
Gewicht	120 kg

Schneidemaschine K 41 α

In Verbindung mit der Formmaschine F 95 a, um die produzierten Schlaufen auf Länge zu schneiden.

- Verbindung von der Formmaschine über den Verbindungstisch F 95 a 926
- Automatische Steuerung über Sensoren auf dem Verbindungstisch.
- Stufenlos einstellbar für jede gewünschte Schlaufenanzahl.
- Mit Vorwählzähler für die Anzahl der Abschnitte.
- Für alle Durchmesser von 1/4" bis 1".



Technische Daten

Bedienung	1 Person
Elektrische Ausrüstung	230/400 V; 3 Phasen; 50/60 Hz; 0,18 kW andere Spannungen auf Anfrage!
Maschinenmaße	1,00 m x 1,00 m
Gewicht	115 kg