

# Spiralisiermaschinen F 77 a und F 77 b

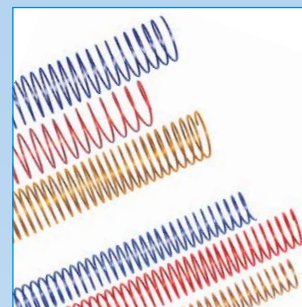


Halbautomatische  
Spiralbindemaschinen  
für den Einsatz in der  
Buchbinderei oder  
Hausdruckerei.

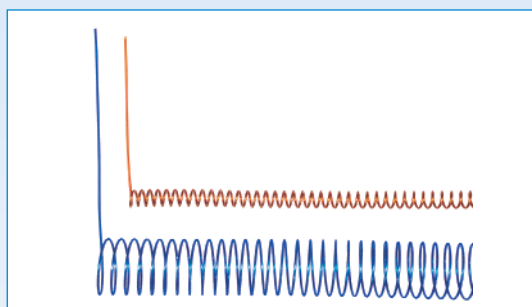
Für die Herstellung von Schreibwaren,  
Büchern, Terminkalendern, Bedienungs-  
anleitungen und anderen Produkten mit  
einfacher Spiralbindung.  
Auch für Produkte mit  
überstehenden  
Rückwänden,  
Deckblättern  
oder Register.



Konzipiert für die Verarbeitung von  
nylonummantelten oder verzinnnten  
Spiraldraht von der Spule.



- Auflage des gestanzten Produkts auf ein Tischblech.
- Drahtabwicklung von der Spule und Führung zum Wickeldorn.
- Formen der Spirale über den Wickeldorn, der den Spiraldurchmesser bestimmt.
- Einführen der Spirale in die Bindungsperforation.
- Elektronische Regulierung der Spirallänge.
- Beidseitiges Abschneiden und Einbiegen der Spiralenden.
- Entnahme des fertig spiralisierten Produkts.
- Zusatzeinrichtung für Kalender mit Drahtbügelaufhänger.
- Spiralsteigungen verfügbar in Standard-Zoll- und Sonderabmessungen.
- Kurze Umstellzeiten auf Formate, Blockstärken und Teilungen.
- Bequeme Bedienung in sitzender Position über Knie- oder Tischschalter.



# Spiralisiermaschinen

## F 77 a und F 77 b



### Technische Daten

	F 77 a	F 77 b
<b>Formatbereich</b>		
Gebundene Seite	max. 420 mm min. 100 mm min. 77 mm	max. 620 mm min. 100 mm min. 77 mm
mit Zusatzausrüstung		
Ungebundene Seite	ohne Begrenzung	ohne Begrenzung
Leistung	300 - 700 Stück/Std. abhängig vom Produkt und der Bedienerperson	
Elektrische Ausrüstung	230 V; 1 Phase; 50/60 Hz; 0,37 kW andere Spannungen auf Anfrage	
Platzbedarf mit Drahtgebilde	2,00 m x 1,50 m	2,30 m x 1,50 m
Gewicht ohne Drahtgebilde	125 kg	165 kg

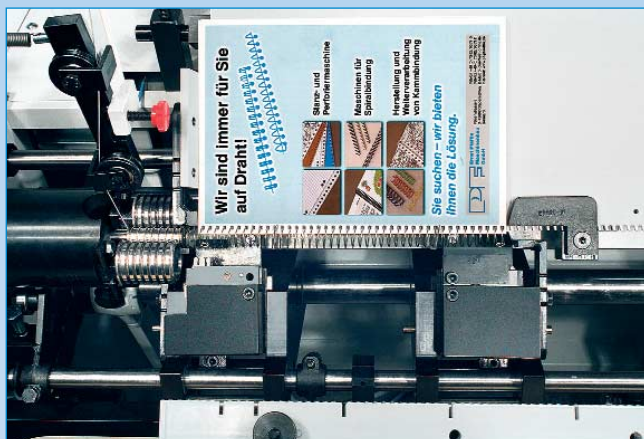
		<b>A = Teilung 5,0 oder 5,08 mm (1/5")</b>	
	Blockstärke	Perforation	Abmessung
	von 3 mm bis 5 mm		rund 3,2 mm Ø
	von 6 mm bis 10 mm		oval 4,0 x 3,0 mm
	von 11 mm bis 16 mm		oval 5,0 x 3,2 mm

		<b>A = Teilung 6,0 oder 6,35 mm (1/4")</b>	
	Blockstärke	Perforation	Abmessung
	von 6 mm bis 9 mm		rund 3,6 mm Ø
	von 10 mm bis 16 mm		oval 4,5 x 3,5 mm
	von 17 mm bis 24 mm		oval 5,5 x 4,0 mm

		<b>A = Teilung 8,0 oder 7,94 mm (5/16")</b>	
	Blockstärke	Perforation	Abmessung
	von 13 bis 24 mm		rund 5 mm Ø

Detaillierte technische Spezifikationen und andere Teilungen auf Anfrage!

# Zusatzrüstung *End Loop* - F 77 a



## *End Loop*

Ab Spiraldurchmesser 14 mm

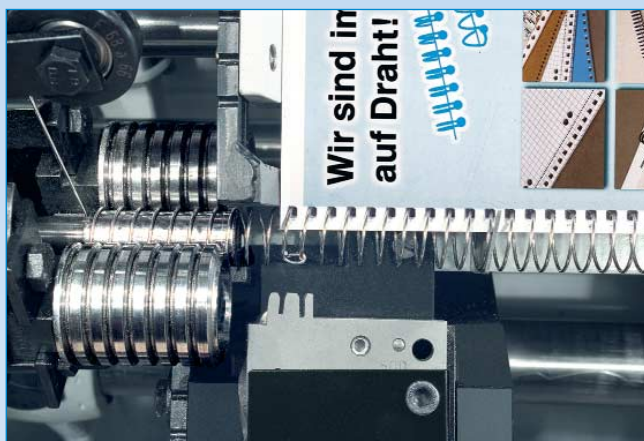
**Arbeitsbreite:** 140 - 420 mm

**Wickeldorn:** F 68 d 14

### Bei Drahtdurchmesser

0,8 mm bis 0,9 mm:

Beide *End Loop* Messer eingebaut in Spiralisiermaschine F 77 a.



### Ab Drahtdurchmesser

1,0 mm bis 1,25 mm:

Ein *End Loop* Messer eingebaut in Spiralisiermaschine, zweite *End Loop* Formung über Tischmodell F 68 u 9000.



## *End Loop*

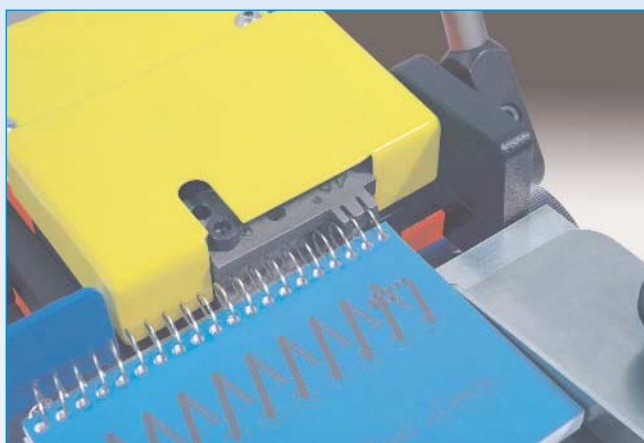
Tischmodell F 68 u 9000

**Spiraldurchmesser:** ab 14 mm

**Wickeldorn:** ab F 68 d 14

### Drahtdurchmesser:

0,7 mm bis 1,25 mm



### Bei Drahtdurchmesser

1,0 mm bis 1,25 mm:

### Tischmodell F 68 u 9000

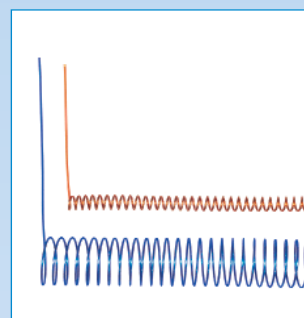
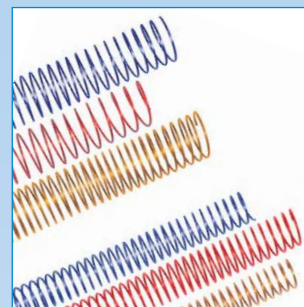
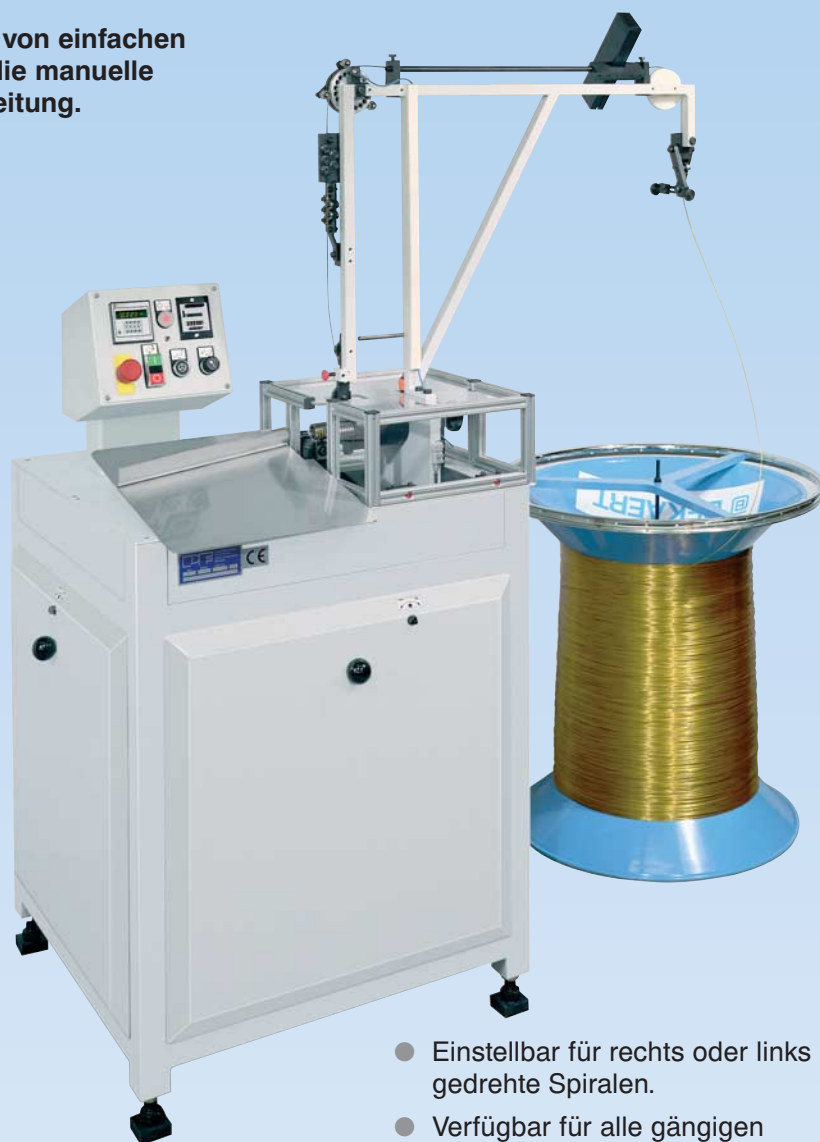
zusätzlich zu der Spiralisiermaschine F 77 a, um die rechte Spiralseite zu Formen.

*End Loop*

# Spiralwickelmaschine F 77 s



Zum Wickeln von einfachen  
Spiralen für die manuelle  
Weiterverarbeitung.



Konzipiert für die Verarbeitung von  
nylonummantelten oder verzinn  
ten Spiraldraht von der Spule.

- Einstellbar für rechts oder links gedrehte Spiralen.
- Verfügbar für alle gängigen Spiralteilungen.
- Elektronische Regulierung der Drahtlänge.
- Vorwahlzähler für die benötigte Anzahl von Spiralen.

## Technische Daten

Spiraldurchmesser	von 8 mm bis 40 mm
Drahtdurchmesser	von 0,7 bis 1,5 mm
Spiraldraht	verzinkt oder nylonummantelt
Leistung	unbegrenzt
Elektrische Ausrüstung	230/400 V; 3 Phasen; 50/60 Hz; 0,75 kW andere Spannungen auf Anfrage!
Platzbedarf mit Drahtgebinde	2,00 m x 1,00 m
Gewicht ohne Drahtgebinde	130 kg