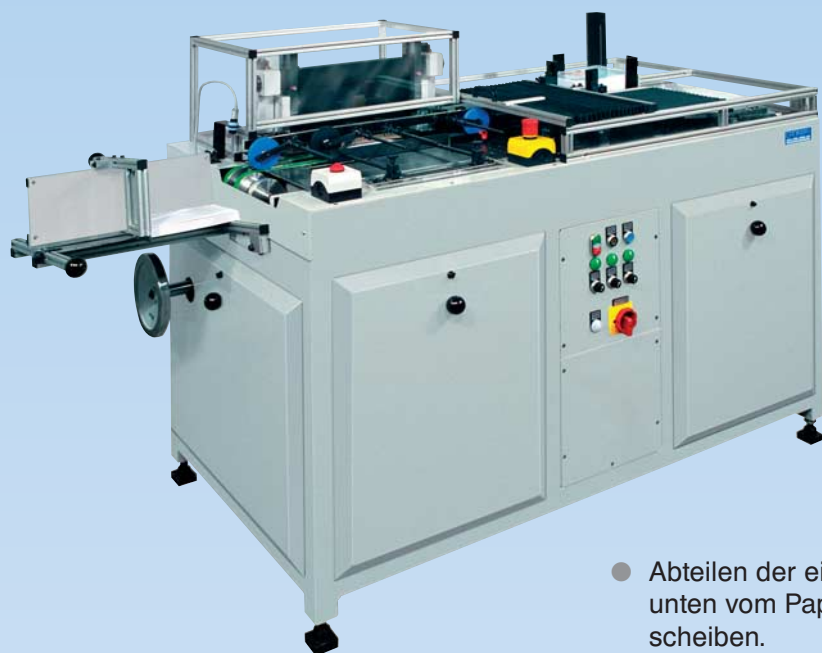
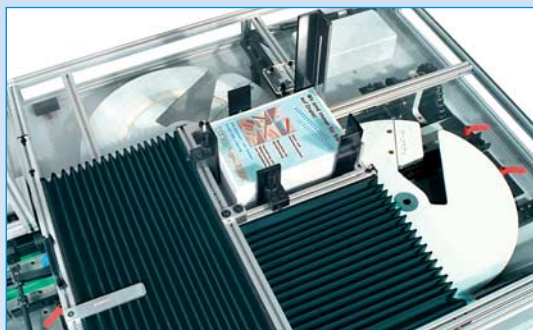


Automatische Stanzmaschinen F 42 a und F 64 a



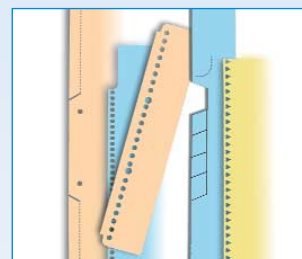
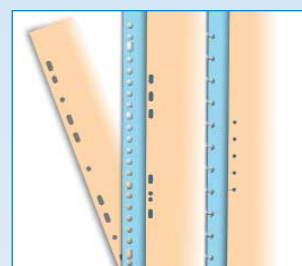
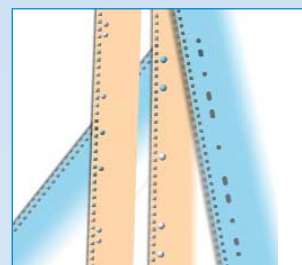
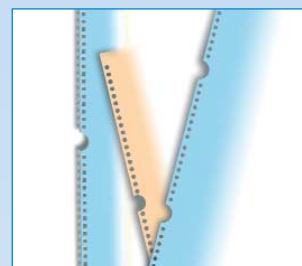
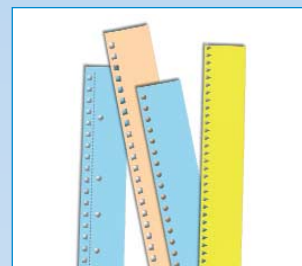
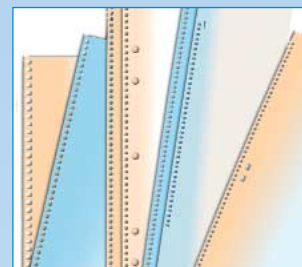
- Mühelos von einer Person zu bedienen, da alle Arbeitsabläufe übersichtlich auf einer Ebene angeordnet sind.
- Bewährtes „Teller System“, um ohne zu Wenden von Stapel auf Stapel zu arbeiten.



Stanzautomaten für
Papier, Pappe und
Mixmaterialen.

Zum Stanzen der
Bindungsperforation
für die Lose-Blatt-
Bindung, Abheft-
systeme und andere
Randstanzungen.

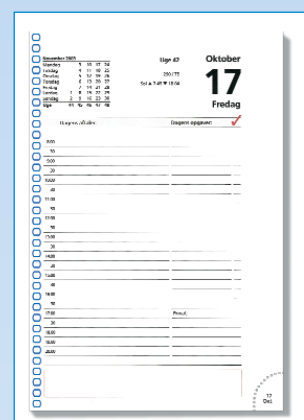
- Abteilen der einzelnen Stanzlagen von unten vom Papierstapel mittels Trennscheiben.
- Taktvorschub zu der Stanzstation.
- Ausrichten der Papierlage und Stanzen.
- Auslauf und Stapeln im Ablagekasten in der gleichen Reihenfolge, von unten nach oben.
- Einfache Umstellung auf andere Formate.
- Schneller Werkzeugwechsel.
- Auswechselbare Stanzwerkzeuge für Bindungsperforationen wie: Spirale, Drahtkamm- und Plastikbindungen, auch kombiniert mit Daumenloch, Abheftlochung und/oder Abreißperforation.
- Sonderwerkzeuge nach Kundenvorgaben.



Technische Daten

	F 42 a	F 64 a
Formatbereich	max. 320 x 320 mm min. 148 x 100 mm	max. 420 x 420 mm min. 210 x 100 mm
Spezialausführung	min. 105 x 80	
Stanzstärke	bis 2 mm	
Leistung	4.200 bis 5.000 Stanzungen / Std.	
Papierhöhe (Stapelhöhe)	bis 8 m / Stunde	
Elektrische Ausrüstung	230/400 V; 3 Phasen; 50/60 Hz; 0,75 kW andere Spannungen auf Anfrage!	
Platzbedarf	1,80 m x 0,90 m	2,10 x 1,00 m
Gewicht	450 kg	600 kg

Automatische Doppelstanze F 42 D



Für die industrielle Herstellung von Schreibwaren mit gerundeten Ecken oder/und Terminkalender mit Eckenabreißperforation.

Zum Stanzen der Bindungsperforation/ Abheftlochung und Eckenrunden oder Eckenabreißperforation in einem Arbeitsgang.

- Stanzen der Bindungsperforation oder Abheftlochung auf der Stanzmaschine F 42 a.
- Transport zu der Anbaustanze F 42 d.
- Eckenrunden oder Eckenabreißperforation.
- Auslauf und Stapeln im Ablagekasten in der gleichen Reihenfolge.
- Einfache Umstellung auf andere Formate.
- Schneller Werkzeugwechsel.
- Auswechselbare Stanzwerkzeuge für alle Bindungsperforationen und Abheftsysteme.
- Werkzeuge zum Eckenrunden oder Eckenabreißperforation in diversen Ausführungen.
- Sonderausführungen nach Kundenvorgaben.

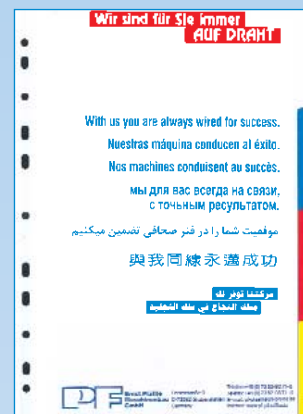
Technische Daten

Station 1 Stanzmaschine F 42 a	Stanzen der Bindungsperforation/Abheftlochung
Station 2 Anbaustanze F 42 d	Eckenrunden oder Eckenabreißperforation
Formatbereich	max. 320 x 320 mm min. 148 x 100 mm
Stanzstärke	bis 2 mm
Leistung	4.200 bis 5.000 Stanzungen / Std.
Papierhöhe (Stapelhöhe)	bis 8 m / Stunde
Elektrische Ausrüstung	230/400 V; 3 Phasen; 50/60 Hz; 0,75 kW andere Spannungen auf Anfrage!
Platzbedarf	2,80 m x 1,00 m
Gewicht	750 kg

Automatische Registerstanze F 42 T/SPS



Für die industrielle Herstellung von
Registereinlagen aus Papier, Pappe und
Kunststoff.



Stanzen der Abheftlochung oder
Bindungsperforation und Register-
schnitt in einem Arbeitsgang.

- Stanzen der Abheftlochung oder Bindungsperforation auf der Stanzmaschine F 42 a
- Transport zu der Anbaustanze F 42 t für den Registerschnitt.
- Schneiden des Registers.
- Auslauf und Stapeln im Ablagekasten in der gleichen Reihenfolge.
- Einfache Umstellung auf andere Formate.
- Schneller Werkzeugwechsel.
- SPS Linear Steuerung für schnelle und exakte Einstellung der Registerposition.
- Auswechselbare Stanzwerkzeuge für alle Bindungsperforationen und Abheftsysteme.
- Registerschnitte in diversen Ausführungen.
- Sonderausführungen nach Kundenvorgaben.



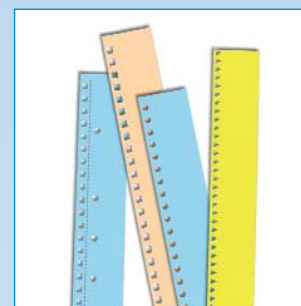
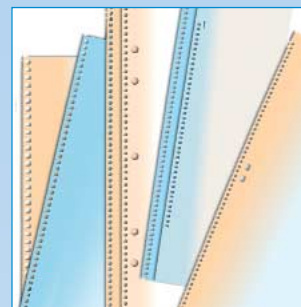
Technische Daten

Station 1 Stanzmaschine F 42 a	Stanzen der Bindungsperforation oder Abheftlochung
Station 2 Anbaustanze F 42 t	Registerschnitt
Formatbereich	max. 320 x 320 mm min. 148 x 100 mm
Stanzstärke	bis 2 mm
Leistung	4.200 bis 5.000 Stanzungen / Std.
Papierhöhe (Stapelhöhe)	bis 8 m / Stunde
Elektrische Ausrüstung	230/400 V; 3 Phasen; 50/60 Hz; 0,75 kW andere Spannungen auf Anfrage
Platzbedarf	3,00 m x 1,00 m
Gewicht	850 kg

Schleifmaschine für Stanzwerkzeuge F 42 s



Zum Schleifen der Stanzstempel von Stanzwerkzeugen.

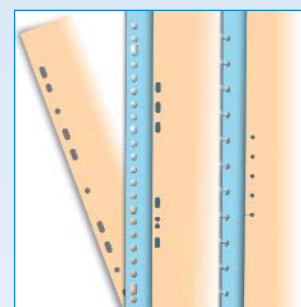
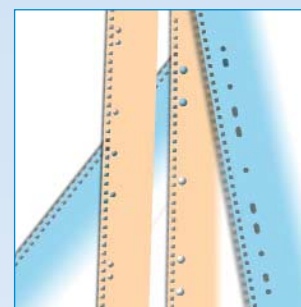
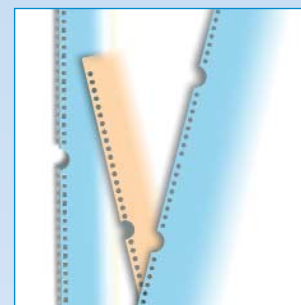


Regelmäßiges Nachschleifen der Stanzstempel gewährleistet eine gleich bleibend gute Stanzqualität, schont die Matrize und verlängert die Standzeit des Werkzeugs.

- Keine Kosten und Wartezeiten für die Pflege Außer-Haus.
- Sehr einfache Bedienung.
- Mittels Adapter für fast alle Stanzwerkzeuge von fremden Herstellern geeignet.
- Geeignet für runde, ovale und eckige Stempel.
- Schleifen der Matrize auf einer horizontalen Schleifmaschine



Schleifen der Stempel in einem Arbeitsgang



Technische Daten

Arbeitsbreite	bis 500 mm
Elektrische Ausrüstung	230/400 V; 3 Phasen; 50/60 Hz; 0,75 kW andere Spannungen auf Anfrage!
Platzbedarf	0,90 m x 0,60 m
Gewicht	140 kg