

# Automatische Spiralisiermaschine F 118 a



Für die industrielle Herstellung von Schreibwaren, Büchern, Terminkalendern, Bedienungsanleitungen und anderen Produkten mit einfacher Spiralbindung.



Auch für Produkte mit überstehenden Rückwänden, Deckblättern oder Registereinlagen.

Konzipiert für die Verarbeitung von nylonummantelten oder verzinnten Spiraldraht von der Spule.

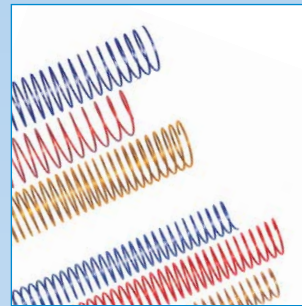
- Manuelle Auflage des gestanzten Produkts auf den Transporttisch mit Greifervorschub.
- Einlauf in die Aufnahmetaschen der Wendetrommel.



- Ausrichten der Perforation
- Drahtabwicklung von der Spule und Führung zum Wickeldorn.



- Formen der Spirale über den Wickeldorn, der den Spiraldurchmesser bestimmt.
- Einführen der Spirale in die Bindungsperforation.
- Keine Spiralformung bei fehlendem Block.
- Elektronische Regulierung der Spirallänge.
- Beidseitiges Abschneiden und gleichzeitiges Einbiegen der Spirallenden.
- Auslauf und wechselseitige Ablage.
- Kurze Umstellzeiten auf Formate, Blockstärken und Teilungen.
- Teilungen verfügbar in metrischen- und/oder Zollmaßen.



Excel Leasing

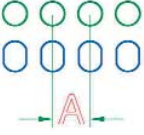
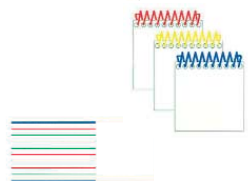



auf Anfrage

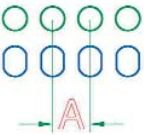
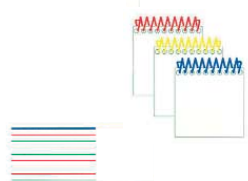



# Automatische Spiralisiermaschine **F 118 α**

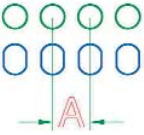
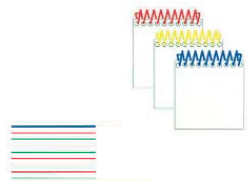



## Technische Daten

Formatbereich	
Gebundene Seite	min. 148 mm – max. 420 mm
Ungebundene Seite	min. 100 mm – max. 280 mm
Leistung (unabhängig von Format und Blockstärke)	1.200 - 1.800 Produkte/Std. abhängig vom Produkt und der Bedienperson
Bedienung	2 Personen
Elektrische Ausrüstung	230/400 V; 3 Phasen; 50/60 Hz; 0,75 kW andere Spannungen auf Anfrage!
Druckluftanschluss	12 Ltr./Minute
Platzbedarf mit Drahtgebilde	4,50 x 1,80 m
Gewicht ohne Drahtgebilde	1.350 kg

		<b>A = Teilung 5,0 oder 5,08 mm (1/5")</b>		
		Blockstärke	Perforation	Abmessung
	von 3 mm bis 5 mm		rund 3,2 mm Ø	
	von 6 mm bis 10 mm		oval 4,0 x 3,0 mm	
	von 11 mm bis 16 mm		oval 5,0 x 3,2 mm	

		<b>A = Teilung 6,0 oder 6,35 mm (1/4")</b>		
		Blockstärke	Perforation	Abmessung
	von 6 mm bis 9 mm		rund 3,6 mm Ø	
	von 10 mm bis 16 mm		oval 4,5 x 3,5 mm	
	von 17 mm bis 24 mm		oval 5,5 x 4,0 mm	

		<b>A = Teilung 8,0 oder 7,94 mm (5/16")</b>		
		Blockstärke	Perforation	Abmessung
	von 13 bis 24 mm		rund 5 mm Ø	

Detaillierte technische Spezifikationen und andere Teilungen auf Anfrage!

# Stanzen und Spiralisieren F 118 „In-line“



Für die industrielle Herstellung von Schreibwaren, Büchern, Terminkalendern, Bedienungsanleitungen und anderen Produkten mit einfacher Spiralbindung.



## Stanzen

- Manuelles Auflegen des zusammengetragenen Produktes
- Zusammentragen/Sammeln



- Aufteilen in einzelne Stanzlagen mittels Trennscheiben

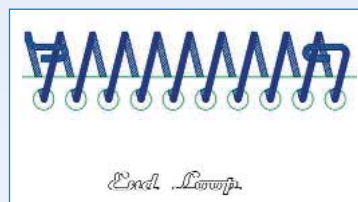


- Übergang zur Spiralisiermaschine



- Ausrichten und Stanzen

Spiralisieren entsprechend der F 118.



auf Anfrage

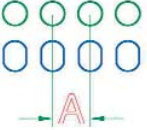
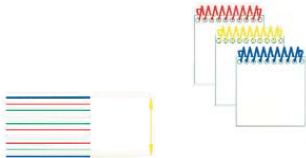


# Stanzen und Spiralisieren

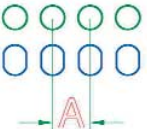
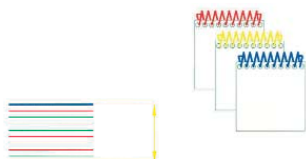

## F 118 „In-line“



### Technische Daten

Formatbereich	
Gebundene Seite	min. 148 mm – max. 320 mm
Ungebundene Seite	min. 148 mm – max. 250 mm
Blockstärke	max. 12 mm
Leistung	500 - 1.500 Produkte/Std. abhängig vom Produkt und der Bedienerperson
Bedienung	2 Personen
Elektrische Ausrüstung	230/400 V; 3 Phasen; 50/60 Hz; 2 kW andere Spannungen auf Anfrage!
Druckluftanschluss	12 Ltr./Minute
Platzbedarf mit Drahtgebilde	6,0 m x 4,0 m
Gewicht ohne Drahtgebilde	2.400 kg

	A = Teilung 5,0 oder 5,08 mm (1/5")		
	Blockstärke	Perforation	Abmessung
	von 3 mm bis 5 mm		rund 3,2 mm Ø
	von 6 mm bis 12 mm		oval 4,0 x 3,0 mm

	A = Teilung 6,0 oder 6,35 mm (1/4")		
	Blockstärke	Perforation	Abmessung
	von 6 mm bis 12 mm		oval 4,5 x 3,5 mm

Detaillierte technische Spezifikationen und andere Teilungen auf Anfrage!